

## FlashXPrint4.4.0 使用上の注意

FlashXPrint4.4.0 では、他の FLASHFORGE 製 3D プリンターが使用可能になりました。それに伴って、以前のバージョンで使用していたプロファイルの一部修正する必要があります。

1. FlashXPrint のプロファイルの保存先をエクスプローラーで開きます。

Windows の場合、C:¥USER¥(アカウント名)¥.FlashXPrint¥slice\_profile にパスがセットされています。

例えば FlashForge というアカウント名であれば、

C:¥USER¥FlashForge¥.FlashXPrint¥slice\_profile になります。

mac の場合、¥USER¥(アカウント名)になります。

例えば FlashForge というアカウント名であれば、¥USER¥FlashForge¥になります。

ユーザー名のフォルダで「Command + Shift + .」を押すと「.FlashPrint」が表示されます。

2. Adventurer3S、Adventurer3X のプロファイルをメモ帳等で開く。

3. 「machineId」を変更する

Adventurer3S→1021

Adventurer3X→1020



```
9_0.4_AD3X - メモ帳
[General]
machineId=9
nozzleSize=@Variant(¥0¥0¥0¥x87>¥xcc¥xcc¥xcd)
profileName=AD3X
materialId=1
supportMaterialId=-1
varLHeightEnable=false
layerHeight=@Variant(¥0¥0¥0¥x87>80¥xec)
firstHeight="@Variant(¥0¥0¥0¥x87>¥xa=q)"
varZHeights=
baseSpeed=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x42p¥0¥0)
travelSpeed=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x42¥xa0¥0¥0)
minSpeed=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥xa0¥0¥0)
firstMaxSpeed=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x41 ¥0¥0)
firstMaxTravelSpeed=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x42¥x8c¥0¥0)
rightTemp=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x43R¥0¥0)
leftTemp=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x43R¥0¥0)
modelTemp=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x43¥¥¥0¥0)
supportTemp=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x43¥¥¥0¥0)
platTemp=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x42H¥0¥0)
retractLen0=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥xa0¥0¥0)
retractSpeed0=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x41¥xc8¥0¥0)
retractLen1=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥xa0¥0¥0)
retractSpeed1=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x41¥xc8¥0¥0)

*9_0.4_AD3X - メモ帳
[General]
machineId=1020
nozzleSize=@Variant(¥0¥0¥0¥x87>¥xcc¥xcc¥xcd)
profileName=AD3X
materialId=1
supportMaterialId=-1
varLHeightEnable=false
layerHeight=@Variant(¥0¥0¥0¥x87>80¥xec)
firstHeight="@Variant(¥0¥0¥0¥x87>¥xa=q)"
varZHeights=
baseSpeed=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x42p¥0¥0)
travelSpeed=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x42¥xa0¥0¥0)
minSpeed=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥xa0¥0¥0)
firstMaxSpeed=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x41 ¥0¥0)
firstMaxTravelSpeed=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x42¥x8c¥0¥0)
rightTemp=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x43R¥0¥0)
leftTemp=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x43R¥0¥0)
modelTemp=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x43¥¥¥0¥0)
supportTemp=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x43¥¥¥0¥0)
platTemp=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x42H¥0¥0)
retractLen0=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥xa0¥0¥0)
retractSpeed0=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x41¥xc8¥0¥0)
retractLen1=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥xa0¥0¥0)
retractSpeed1=@Variant(¥0¥0¥0¥x87¥x41¥xc8¥0¥0)
```

4. プロファイルを上書き保存する。

5. プロファイルの名前を変更する。

名前	更新日時	種類	サイズ	名前	更新日時	種類	サイズ
9_04_AD3X	2020/11/12 14:21	PROFILE ファイル	6 KB	1020_04_AD3X	2020/11/12 14:21	PROFILE ファイル	6 KB
17_04_AD3S	2020/11/12 14:04	PROFILE ファイル	6 KB	1021_04_AD3S	2020/11/12 14:25	PROFILE ファイル	6 KB

6. FlashXPrint を再起動し、プロファイルが表示されることを確認する。

